

## DATENBLATT DER ROM-REIHE

Die Systeme der ROM-Serie sind für die tägliche Bereitstellung von 10,6 bis 43,2 Tonnen Frischwasser konzipiert und eignen sich somit hervorragend für kleine bis mittelgroße Anwendungen. Aufgrund ihrer kompakten Bauweise und platzsparenden Struktur, die eine mühelose Installation in engen Räumen ermöglicht, finden diese Systeme vielfältige Anwendung im Wohn-, Gewerbe- und Industriebereich.

Ausgestattet mit einer hochentwickelten Steuereinheit gewährleistet die ROM-Serie einen präzisen und zuverlässigen Betrieb des Systems. Zudem optimiert das benutzerfreundliche digitale Bedienfeld das Nutzererlebnis durch eine unkomplizierte Überwachung und Steuerung und sichert eine optimale Leistung bei minimalem Benutzereingriff.

### Modell: ROM 500

#### HAUPTMERKMALE

- Einfache Handhabung ohne Bedienpersonal
- Geringe Betriebskosten
- Automatische Spül- und Startfunktion
- Förderpumpe, Einlassfilter und Produktwassertank
- Bequeme visuelle Überwachung durch Automatisierung

#### MEMBRANEN

ULTRAMAR Water Membranen

#### VENTILE

Spülventil  
Automatisches Zulaufventil

#### PUMPE

Vertikale Kreiselpumpe

#### RAHMEN UND STRUKTUR

ST 37 Stahl mit elektrostatischer Beschichtung

#### MESSUNG UND KONTROLLE

Leitfähigkeitsmessgerät für Produktionslinien, Durchflussmessgeräte für Permeat, Konzentrat und Rezirkulierung, Niederdruck- und Hochdruckmanometer.

#### ROHRLEITUNGEN UND KOMPONENTEN

PVC-Rohrleitung Mindestens 2 Bar  
Eingangsdruck erforderlich Maximaler Betriebsdruck von 16 Bar FRP-Gehäuse mit einer Lebensdauer von 300 PSI (20 Bar)



## FILTRATION UND SICHERHEIT

- 5-Mikron-Vorfilter für
- Niederdruckschalter

## BEDIENFELD

- RO-Bedienfeld

## OPTIONEN

- Edelstahlgehäuse,
- Säuredosiereinheit,
- Antiskalant-Dosiereinheit,
- Natriummetabisulfit-Dosiereinheit,
- pH- und ORP-Regelgeräte.

## Speisewasseranforderungen

- Gesamt gelöste Feststoffe (TDS): < 2.000 mg/l

- Betriebstemperatur: 5 – 20 °C
- Mindesteingangsdruck: 2 bar
- Maximaler Betriebsdruck: 16 bar
- Silt Density Index (SDI): < 3
- Eisenkonzentration: < 0,01 mg/l
- Mangan-/Aluminiumkonzentration: < 0,025 mg/l
- Spuren von Barium und Strontium
- Borkonzentration: Keine
- Freies Chlor und Oxidationsmittel: Keine
- Kohlenwasserstoffe, Öl und Fett: Keine
- Schwefelwasserstoff: Keine
- Biologischer Sauerstoffbedarf (BSB) und
- Chemischer Sauerstoffbedarf (CSB): Keine
- Bakteriologische Kontamination: Keine

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Permeatkapazität	500 Lt/h
Permeatrückgewinnung	50-75%
Maximaler TDS	2,000 ppm
Zulaufbedarf	>293 Lt/h
Maximaler Druck	16 bar
Elektrische Leistung	1.5 kW
Vorfilterleistung	5 µm

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zulaufwasser	1/2"
Permeat	1/2"
Anlagengewicht	90 kg
Maße (B × T × H)	500 x 500 x 1,588 mm

